

Energieffektiviseringar Stora Enso Så här gör vi.....

Tillväxt Skövde 20160426

Stora Enso i korthet



- Ledande global leverantör av förnybara lösningar
- Cirka 26 000 medarbetare i över 35 länder
- Omsättning 2015: 10,0 miljarder EUR
- Aktier noterade på börserna i Helsingfors och Stockholm



En värld i förändring

Globala trender kräver förnybara material



Befolkningsökning



Urbanisering



Digitalisering



Inkomstökning



Global uppvärmning



Nya livsstilar

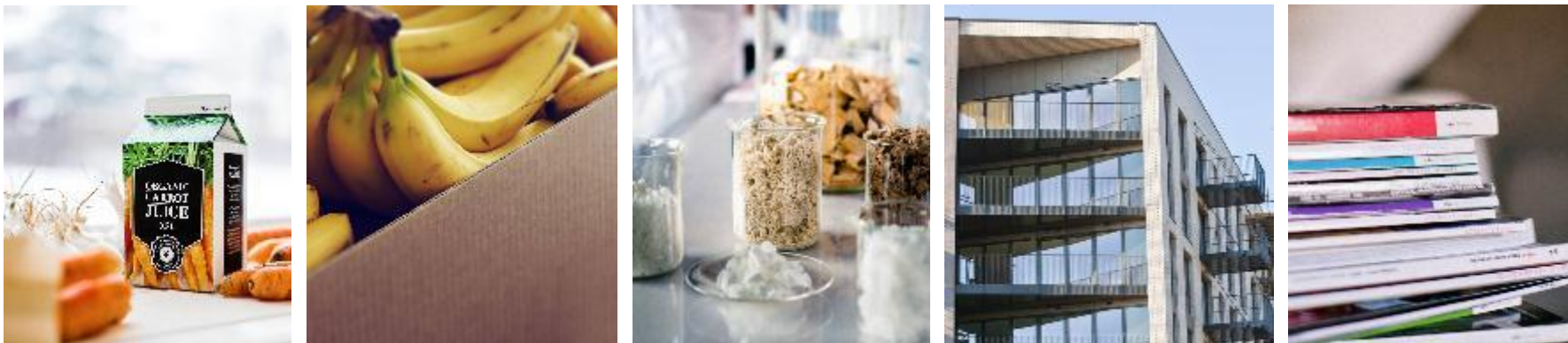


Miljömedvetenhet

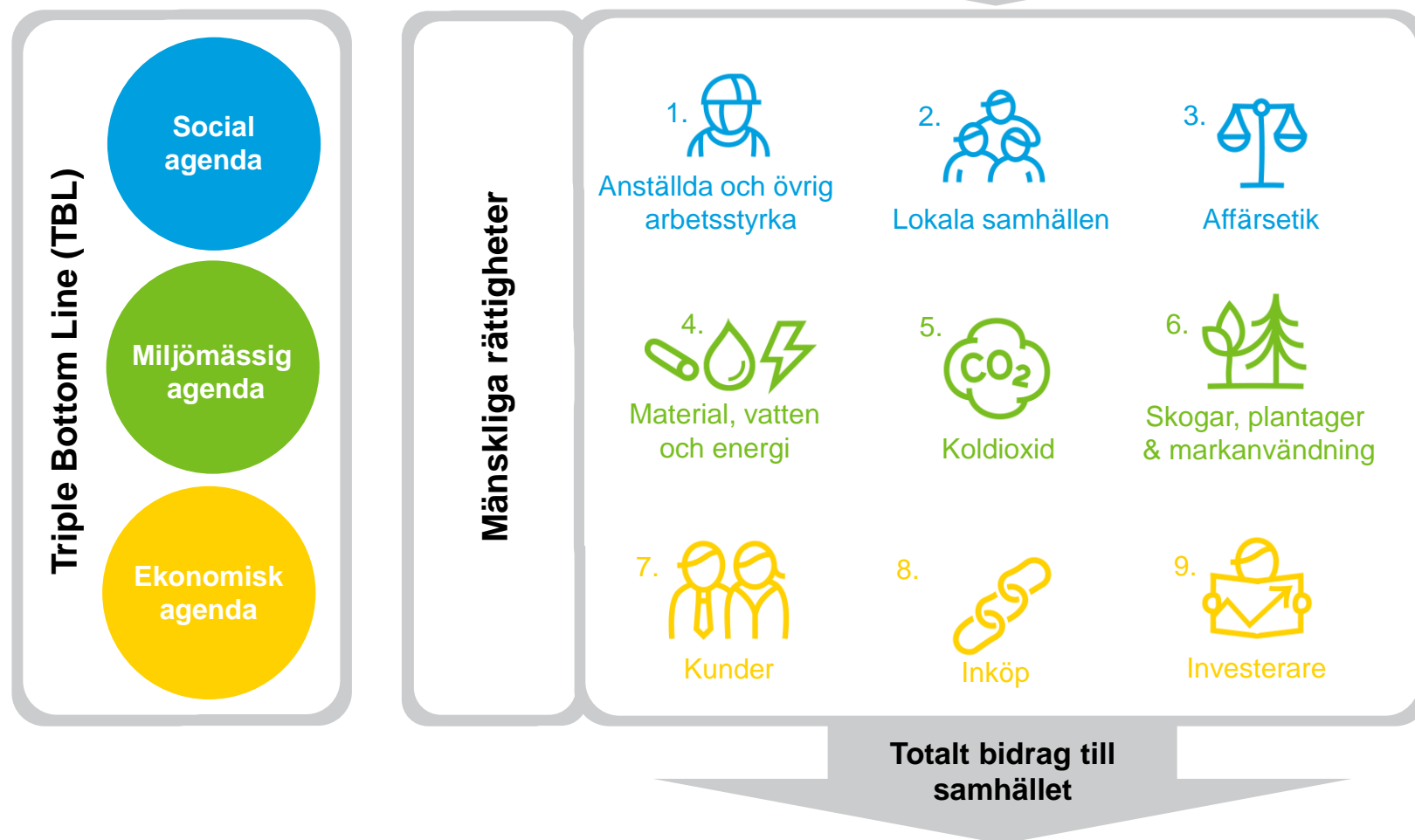
”Allt som tillverkas av fossila material idag kan tillverkas av trä imorgon”



Från en traditionell pappers- och kartongtillverkare till ett globalt tillväxtföretag för förnybara material



Vår hållbarhetsagenda



1. Vi bryr oss om alla som arbetar för oss
2. Vi hjälper lokala samhällen att vara motståndskraftiga
3. Vi spelar rättvist
4. Vi använder naturens resurser omsorgsfullt
5. Vi bekämpar den globala uppvärmningen
6. Vi respekterar omgivningen där vi verkar
7. Vi hjälper kunderna vara hållbara
8. Vi väljer likasinnade partners
9. Vi belönar investerare hållbart

Varför Energi i fokus på Stora Enso?

Nödvändig och kostsam råvara i
energikrävande processer.

Energieffektiviseringar på Stora Enso Områden



- Värdeskapande aktiviteter
 - Inkomster från:
 - Elproduktion
 - Fjärrvärmeleverans
 - Söld värme
 - Bränsle
 - Ligninuttag
 - Ny teknik



Energieffektiviseringar på Stora Enso Områden



- Kostnadsbesparingar
 - Bränslen
 - Energimarknader
- Hållbarhet
 - Emissioner
 - Image.



Energieffektiviseringar på Stora Enso Aktiviteter



- Energy Fund
- Energy Saving Campaigns
- Energy Forums
- Mill Expert Network
- ISO:50001
- TC Energy
- RTM systems (EEMS)
- SEC target
- Second opinions
- Centralised expert function, (Energy Services).



Energieffektiviseringar på Stora Enso

Energisparmål



- Besparingsmål specifik energi
 - Basår 2010
 - Slutår 2020
 - Totalt 15% besparing av specifik energi
 - Kvartalsvis uppföljning

Energieffektiviseringar på Stora Enso

Varför Lean Energi?



Lean Energy@Stora Enso

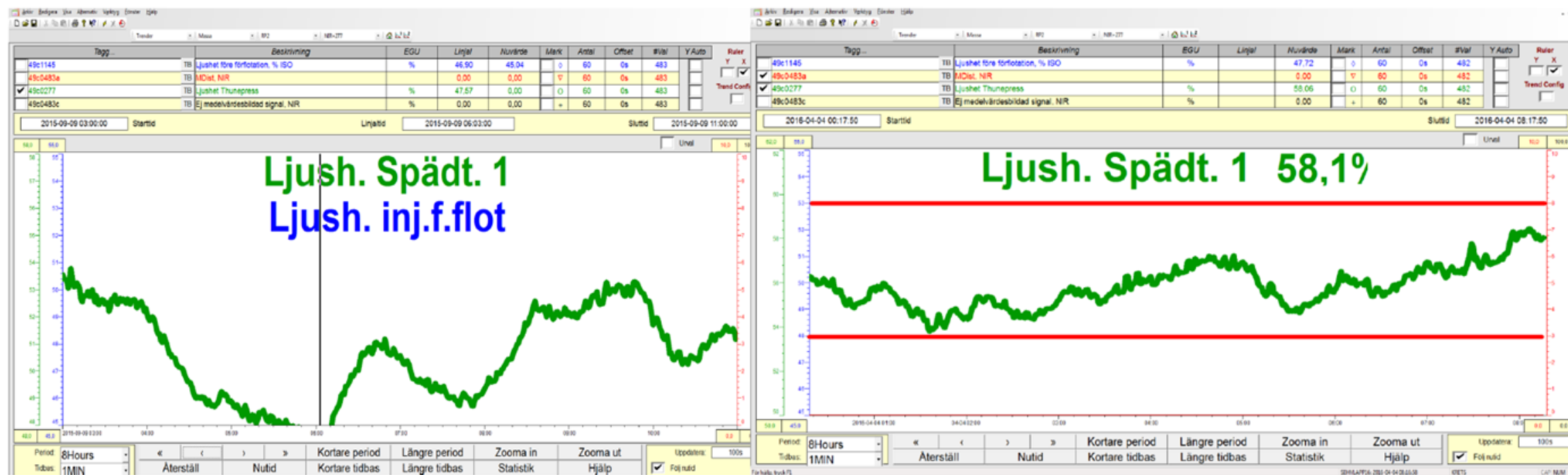
Exempel på uppnådda resultat



Utan investeringar (65% av totala antalet idéer)

- Reducerat produktionsförluster
- Reducerat onödig ångproduktion
- Reducerat kostsamma NOx emissioner
- Reducerat bestrykningsförluster
- Stoppat onödig utrustning
- Förbättrat underhåll har sparat energi
- Förbättrad kommunikation sparade bränsle
- Ändrad strategi undvek produktionsstopp
- Förbättrad kommunikation stabiliserade process
- Förbättrad styrning sparar energi
- Inspirerad personal
- Motiverad personal
- Involverad personal
- Engagerad personal
- Fler faktabaserade beslut
- Överenskomna körsätt
- Ökad processkunskap
- Roligare på jobbet
- Ökad energiförståelse
- Energi mer i fokus
- Med mera.....

DIP- recycled raw material – work in the magazine -brightness



What we have learned that is important

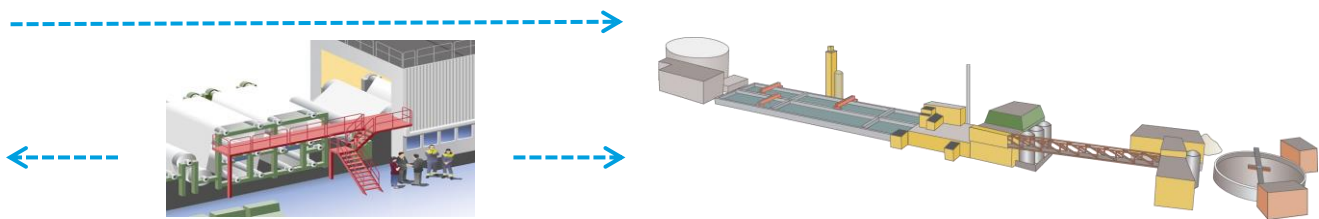


- A stable process is the key to the efficient factory
 - Yield is the most important energy saving parameter in the process
 - Systematic workmanship
- Understanding the process
- Knowledge among operators and indirect personnel
- The biggest challenge is to change human behavior..
- Communication in the factory between departments, tearing down brick walls
- Too much wobble room is inefficient
- Questioning the truth of today

The value of a phone call



If we do not follow the routine to call 8 hours before quality change



Coating Kitchen	Board Machine 2	Waste water treatment plant	Boiler 4
<ul style="list-style-type: none">• Risk to not deliver in time.• Overproduction by not keeping tank levels down.	<ul style="list-style-type: none">• Risk not getting the right coating product for quality change in time• Coating color/surface sizing Must not be kept longer than 3 days in tanks• Old Coating is dumped in the sewer	<ul style="list-style-type: none">• Operational difficulties• Coating is not biodegradable and it risks clogging the equipment• Extra Chemical	<ul style="list-style-type: none">• Waste/Sludge with coating have a low energy value• The problem for the boiler is that it increases the amount of alkali in the fuel, which increases the risk of sintering and unplanned stops.

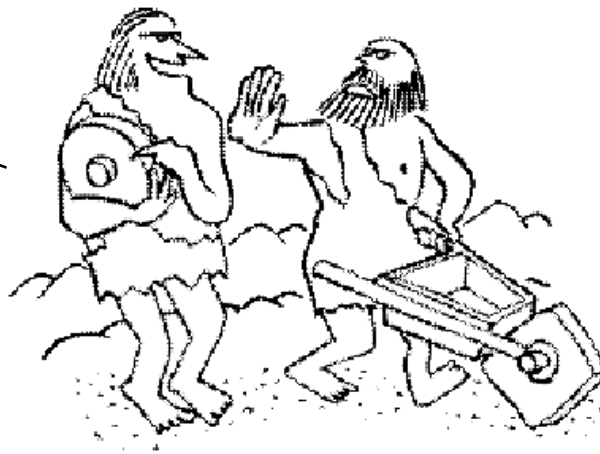
Lean Energy@Stora Enso

Gör vi rätt?



“Höjden av enfald är att göra på samma sätt som vi alltid har gjort och tro att resultatet ska bli annorlunda...”

Prova den här istället!



Hinner inte, måste arbeta...

Tack för mig!